

Gecomprimeerd

Gecomprimeerd houdt u op de hoogte van innovaties in persluchttechniek. U leest over de nieuwste compressoren, drogers en filters. Over energiebesparing, milieubeleid en subsidiemogelijkheden. En we willen u graag inspireren door best practices.



Ed Walters van VPK: "Als er wat is met perslucht, lost Geveke het op."

VPK Packaging wil met leveranciers uitsluitend geen-gedoe-contracten

Frisdrank, chips, snoep, groenten, bier; alles wat in een kartonnen verpakking in de supermarkt ligt, kan gemaakt zijn bij VPK Packaging in Raamsdonksveer. Het Belgische familiebedrijf stond vier jaar geleden ook al in Gecomprimeerd. De kop luidde destijds: 'VPK Packaging maakt zich niet druk om perslucht.' De afgelopen jaren is het bedrijf gegroeid als kool. Maken ze zich inmiddels wel druk om perslucht?

VPK Packaging is een succesverhaal. Vier jaar geleden telde het bedrijf zesendertig fabrieken in twaalf Europese landen en bijna 3.500 medewerkers. Inmiddels zijn dat achtenveertig fabrieken in zestien landen en ruim 5.300 medewerkers. Ook

Raamsdonksveer, waar in 2019 het 25-jarig jubileum wordt gevierd, draagt zijn steentje bij aan de groei. Er zijn twee nieuwe productielijnen bijgeplaatst en onlangs is een pand aan de overkant van de straat gekocht om verder uit te

breiden. Zo'n 19.000 voetbalvelden aan karton verlaten er dit jaar de poort.

Schaarse monteurs

Ed Walters werkt sinds de opening van de fabriek in Raamsdonksveer. Walters begon als een van de drie medewerkers van de technische dienst en is inmiddels hoofd technische dienst met zeventien monteurs. Daarvan maken zich vast wel een paar man druk om perslucht, toch? Het antwoord luidt resoluut: 'nee'. Walters heeft een duidelijke werkwijze: "Mijn monteurs houden de productielijnen aan de gang. Dat vraagt zeer specialistische kennis en zulke monteurs zijn schaars.



Ook de nieuwe toerengeregelde CompAir L90 is voorzien van ruim bemeten kanaalwerk om voldoende warmte af te voeren.

Daarom laat ik ze niet werken aan installaties waar andere specialistische kennis voor nodig is zoals perslucht of koeling. Alles wat ik kan uitbesteden, besteed ik uit. En daar wil ik geen omkijken naar hebben, het moet gewoon altijd werken. Ik bemoei me wel met investeringen voor uitbreiding en vervanging, maar hoe onderhoudscontracten op papier allemaal heten, maakt me niet uit; ik wil een geen-gedoe-contract. Als er wat is, moet het opgelost worden. Geveke maakt dat al vele jaren volledig waar. Houden zo." Bij VPK is de persluchtinstallatie goed onder controle. Vier keer per jaar komt er een servicemonteur van Geveke langs om onderhoud uit te voeren en daar waar nodig onderdelen of filterelementen te vervangen. Tussendoor wordt regelmatig een inspectie uitgevoerd.

Lange relatie

De relatie tussen Geveke en VPK gaat terug tot de jaren negentig toen een van de eerste toerengeregelde compressoren in Raamsdonksveer werd geplaatst. Door de jaren heen is de persluchtinstallatie telkens aangepast aan de toenemende persluchtbehoefte van VPK. Walters: "Vijf jaar geleden hebben we met Geveke een masterplan gemaakt, waarin we de persluchtinstallatie stapsgewijs laten meegroeien met de verwachte productietoename. De krappe compressorruimte is daarbij zo efficiënt mogelijk ingedeeld. Onderdeel van het plan was ook om vier jaar geleden een aantal componenten op de groei te kopen. Zo kunnen de volumedrukregeling (Intelligent Flow Control), het buffervat en de koeldroger de lucht

Geveke groeit mee met VPK Packaging

van de onlangs bijgeplaatste CompAir compressor prima verwerken. Voordat we iets nieuws aanschaffen meet Geveke Energy Services altijd eerst of de prognose uit het masterplan nog klopt met de werkelijkheid."

Grillig verbruik

Het is voor Geveke een boeiende uitdaging om een compressorconfiguratie te maken die optimaal aansluit bij het grillige persluchtverbruik van VPK. Een

groot deel van de perslucht wordt verbruikt door inktpompen en voor het wegblazen van kartonafval uit de stansen. Maar als er op acht productielijnen dozen zonder bedrukking worden gemaakt, geeft dat een totaal ander verbruik dan wanneer er dozen afrollen die in zes kleuren bedrukt zijn. Bij de recente uitbreiding is na enig gepuzzel een configuratie samengesteld met één CompAir compressor met vast toerental en twee CompAir toerengeregelde schroefcompressoren. Samen presteren ze goed bij zowel gemiddeld verbruik als bij de pieken en de dalen.

De toekomst van VPK Packaging ziet er rooskleurig uit. Daar kleurt Geveke graag aan mee, al was het maar om Walters over een paar jaar weer een zelfde positieve ervaring in Gecomprimeerd te kunnen laten vertellen.

Zie ook: www.vpkgroup.com

Info: Marcel van Es, 020 582 2389, marcel.van.es@geveke.com

Waarom VPK Packaging voor Geveke koos:

- ontzorgt volledig op persluchtgebied met geen-gedoe-contract
- zorgvuldig advies op basis van metingen
- al vijftientig jaar betrouwbare leverancier

Geveke Energy Services

Geveke Energy Services is een zelfstandige business unit binnen Geveke en is onafhankelijk in haar metingen en adviezen.

Borg de veiligheid en zuiverheid van uw zelf opgewekte stikstof

Zelf stikstof uit perslucht produceren met een stikstofgenerator is een veilig, betrouwbaar en voordelig proces. Maar net als bij andere installaties, is het belangrijk om de parameters van uw generator van tijd tot tijd te controleren om te zien of deze nog goed functioneert. Want de prestaties van een stikstofgenerator kunnen na verloop van tijd veranderen, waardoor de zuiverheid kan wijzigen. Het is dus belangrijk om de zuiverheid van de stikstof te borgen. Geveke Energy Services biedt hiervoor oplossingen. We borgen de

zuiverheid van uw stikstof door periodiek uw stikstofinstallatie te controleren op lekdichtheid en de zuiverheid in de pro-



ductie te meten met een nauwkeurige zuurstofanalyzer. En we bieden zuiverheid met restzuurstofmeters voor vaste opstellingen en stikstofzuiverheidsmetingen in het veld.

Info: Ab Soekhoe, 020 582 2439, ab.soekhoe@geveke.com

Lees het hele artikel over de zuiverheid en veiligheid van stikstof controleren & meten op www.geveke.com/stikstof-controleren

Toonaangevend in perslucht

Geveke loopt voorop in de persluchtwereld. Als gerenommeerde persluchtleverancier worden we gevraagd om mee te werken aan een nationale praktijkrichtlijn en compressorproducent CompAir heeft ons verkozen tot beste distributeur van 2018. Voorop lopen doen we om u als klant zo goed mogelijk van dienst te kunnen zijn.



Raymond Hulsman



Pim Korte



Johan Nooijen

Geveke beste distributeur olievrije schroefcompressoren

Geveke heeft de prijs voor 'Beste distributeur van 2018 voor olievrije schroefcompressoren' ontvangen van CompAir. Geveke had niet alleen de beste omzet en groei van olievrije schroefcompressoren van Europa, maar ook van het Midden-Oosten en Afrika. De prijs is uitgereikt op de jaarlijkse CompAir-conferentie. "We zijn blij met deze award!", zegt Joost Sleeking, verkoopleider: "Het is meer dan een beloning voor ons als beste dealer; het is waardering en erkenning voor de inzet van het Geveke-team. Het toont aan dat onze kennis, ervaring, (service)ondersteuning en actieve marktbenadering onze klanten aanspreekt." Olivrije compressoren worden vooral ingezet waar hoge kwaliteit van belang is.



Geveke heeft de volgende range olievrije compressoren in huis:

- olievrije schroefcompressoren
- watergeïnjecteerde schroefcompressoren
- olievrije scrollcompressoren
- olievrije zuigercompressoren
- olievrije turbocompressoren

Olievrije compressoren voor toepassingen waar de kwaliteit van belang is voor het productieproces.

Op www.geveke.com/olievrije-compressoren meer informatie over deze compressoren.

Info: Raymond Hulsman, 020 582 2610, raymond.hulsman@geveke.com.

Nieuwe chillers: constante koeltemperatuur

De Hyperchill chillers van Parker Hiross zijn zeer geschikt voor processen die een nauwkeurige, constante koeltemperatuur vereisen, ook bij een wisselende warmtebelasting. De chillers koelen koelvloeistoffen als water en waterglycol en zijn leverbaar als proceskoeler met een hydraulisch circuit en als waterkoeler met

een non-ferro hydraulisch circuit. Beide uitvoeringen zijn compact van bouw en bijzonder stil. Chillers worden veel gebruikt voor lasersnijden, lasermarkeren en laserlassen. Daarnaast zijn ze ook geschikt als nakoeler voor perslucht. Info: Pim Korte, 020 582 2615, pim.korte@geveke.com



Nieuwe chiller compact van bouw en bijzonder stil.

Praktijkrichtlijn 'Hygiënische perslucht in de voedingsmiddelenindustrie'

Onlangs is de praktijkrichtlijn 'Hygiënische perslucht in de voedingsmiddelenindustrie' verschenen. De richtlijn is opgesteld door Safe Food Factory, een non-profitorganisatie die in 2014 is opgericht en een kenniscenter wil zijn voor veilige voedselproductie.

Meer dan honderddertig verschillende processen zijn inmiddels in kaart gebracht en adviezen zijn opgesteld.

Het kenniscenter is 24/7 beschikbaar voor machinefabrikanten, voedselproducenten,

adviseurs en inspecteurs. Zowel in de diervoeding, voedselindustrie als de farmaceutische industrie. Op initiatief van Safe Food Factory is een ad hoc nationale werkgroep samengesteld uit dertien gerenommeerde leveranciers van persluchtapparatuur in de voedingsindustrie. Geveke is gevraagd om hieraan deel te nemen. Het resultaat van de werkgroep is de praktijkrichtlijn: 'Hygiënische perslucht in de voedingsmiddelenindustrie'. Deze handleiding stelt u in staat de



Kent u de risico's van het gebruik van perslucht in de voeding?

risico's te onderkennen, te elimineren of te minimaliseren, waardoor u een veilige productie kunt waarborgen. Als u meer wilt weten over de richtlijn, neem dan contact op met Johan Nooijen, 020 582 2403, johan.nooijen@geveke.com

Onderhoud en revisie zijn essentieel



Sporten is de grootste hobby van Remon. Hardlopen staat op nummer 1.

"Al ruim drieëntwintig jaar werk ik bij Geveke. Van stagiaire, via werkplaats- en servicemonteur, technisch-commercieel medewerker onderdelen tot verkoper onderdelen. Door deze jarenlange ervaring heb ik veel kennis van onderdelen en onderhoud. Sinds begin dit jaar

heb ik een nieuwe functie als verkoper/adviseur, waarbij ik klanten adviseer over onderhoud en revisie van hun persluchtinstallatie. Dat doe ik voor alle merken. Onderhoud is van essentieel belang voor elk mechanisch product. Niet alleen voor je auto en je verwarmingsketel, maar ook voor productie-units en de persluchtinstallatie. Ondanks het juiste onderhoud zijn na vele draaiuren de hoofdcomponenten van de persluchtinstallatie, zoals compressor en droger, op den duur aan vervanging of revisie toe. Bij revisie worden de belangrijkste componenten van de unit voorzien van nieuwe onderdelen, zoals lagers en afdichtingen, waardoor ze weer jarenlang mee kunnen. Een revisie is niet alleen goedkoper dan nieuw kopen, ook hoeven de aansluitingen van de unit niet aangepast te worden, bij aanschaf van een nieuwe unit moet dat

meestal wel. Bent u geïnteresseerd in kostenbesparing op onderhoud of advies over het reviseren van de componenten van uw persluchtinstallatie? Neem dan contact met mij op. Ik maak graag een afspraak."

Remon Jouby (47) woont met zijn vrouw Mandy en dochters Yvana en Evora in Amstelveen. In zijn vrije tijd sport hij regelmatig: zomers twee keer per week zo'n 15 km hardlopen in het Amsterdamse Bos of de Middelpolder en de rest van het jaar fitnessen en (kick)boksen. Jarenlang heeft hij met een Geveke-team meegelopen in de Dam tot Damloop. Niet voor niets is onze slogan: 'We keep industry running!'.

Info: Remon Jouby, 020 582 2615, remon.jouby@geveke.com

Service

Veilig zuivere stikstof produceren on site

Met de NITROSource generatoren van Parker domnick hunter kunt u zelf stikstof opwekken. Op een veilige manier, want de NITROSource is als enige in z'n soort gecertificeerd en voldoet daarmee aan internationale standaarden als FDA en EIGA-specificaties. Zelf stikstof opwekken is dan ook een betrouwbaar én voordelig alternatief voor traditionele stikstofvoorzieningen als cilinders of vloeibaar stikstof. De zuiverheid van de stikstof bepaalt u bij de NITROSource zelf en is variabel van 95 - 99,999%. De generator is voorzien van een massadoorstroommeter, waardoor een constante druk en gaszuiverheid wordt geleverd. U bent daardoor verzekerd van de kwaliteit die uw productieproces vereist. Bijkomend voordeel is dat de stikstofgenerator continu aangesloten blijft, waardoor vervuiling door aan- en afkoppelen van een

cilinder is uitgesloten.
Info: Pim Korte, 020 582 2615, pim.korte@geveke.com



De NITROSource is als enige in z'n soort gecertificeerd!

Collega gezocht!

Kom werken bij Geveke in sales of technisch onderhoud

Bij Geveke heerst een open, laagdrempelige cultuur. In onze manier van werken staat de mens centraal. We werken hard, maar er zijn ruime opleidingsmogelijkheden en er is ruimte voor eigen initiatief. Geveke heeft op dit moment vacatures in sales en technisch onderhoud.

Kijk op www.werkenbijgeveke.nl.

Info: Linda Spolders, 020 582 2368, linda.spolders@geveke.com

Colofon

Gecomprimeerd is een uitgave van Geveke. **Met medewerking van** communicatieadviseur/tekstschrijver Joop K. de Vries, vormgeving Ambasco. **Foto's VPK Studio Aksento.** **Gecomprimeerd wordt gedrukt op minder milieubelastend papier** (FSC-keurmerk). **Gecomprimeerd per post of per mail ontvangen?** Meld u dan aan als (gratis) abonnee. Vul de adresdrager in of stuur een e-mail. Geveke Persluchttechniek - Postbus 820 - 1000 AV Amsterdam - telefoon 020 582 9111 - CompAir Geveke - Leuvensesteenweg 248B - 1800 Vilvoorde - telefoon 02 720 48 90 - e-mail info@geveke.com - www.geveke.com